



Prove disponibili
Available tests

LANARTEX
Via I° Maggio, 27
Montemurlo (PO)
Tel +39 0574 071701
Fax +39 0574 071703
labo@lanartex.it
www.lanartex.it

Copertina : Progetto e Realizzazione Patrizia Rosati





Sistema Nazionale per l'Accreditamento di Laboratori

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

Numero di Accreditamento

0572

Si attesta che

Il Laboratorio LANARTEX di Rosati Patrizia Cecconi Riccardo & C. Snc

Via I° Maggio, 27 - 59013 Montemurlo - PO

è accreditato dal SINAL per l'esecuzione delle prove elencate nelle schede che accompagnano questo certificato. Le schede possono subire variazioni nel tempo.

L'accREDITAMENTO attesta la competenza tecnica del Laboratorio relativamente alle prove accreditate, in conformità alle prescrizioni della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 "Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura".

I requisiti gestionali della UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 sono allineati a quelli della ISO 9001:2000.

L'accREDITAMENTO resta in vigore fino al **dicembre 2012**.

I laboratori sono soggetti a verifiche annuali di sorveglianza e, ogni quattro anni, di rinnovo dell'accREDITAMENTO.

La conferma della validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB (www.sinal.it) o richiesta direttamente al SINAL.

Il SINAL è firmatario dell'accordo multilaterale di mutuo riconoscimento della European Cooperation for Accreditation (EA-MLA) e dell'accordo dell'International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC-MRA).

Il Direttore
(Dr. P. Bianco)

Il Presidente
(Prof. A. Paoletti)

Roma, li 17/12/2008
Revisione 0 del 17/12/2008



INDICE - INDEX

Riferimenti di pubblicazione <i>Table of Authorities</i>	Pag.	2
Certificato di accreditamento <i>Certificate for the Sinal Accredited</i>	Pag.	3
Indice <i>Table of contents</i>	Pag.	4
Condizioni Generali di Vendita <i>General terms of sale</i>	Pag.	5
Altri Servizi <i>Other services</i>	Pag.	6
Materiale richiesto <i>Needed material</i>	Pag.	7
Riferimenti normativi <i>Normative references</i>	Pag.	7
Determinazioni su fibre e filati <i>Determination on fibers and spun yarns</i>	Pag.	8
Determinazioni su tessuti ortogonali e maglie <i>Determination on woven and knitted fabrics</i>	Pag.	9-12
Prove per istruzioni di manutenzione <i>Test for care labelling instructions</i>	Pag.	13
Prove di stabilità dimensionale <i>Dimensional stability tests</i>	Pag.	14
Condizionatura <i>Conditioning</i>	Pag.	14
Prove su tessuti spalmati/accoppiati/rivestiti	Pag.	15
Prove di solidità delle tinte <i>Colour fastness tests</i>	Pag.	16-17
Determinazioni varie su filati e tessuti <i>Various determination on yarns and fabrics</i>	Pag.	17-18
Prove con metodi Marks & Spencer <i>Tests according to Marks & Spencer methods</i>	Pag.	19-20
Prove su dispositivi di protezione individuale (DPI) <i>Tests on individuale protective clothing</i>	Pag.	21
Prove su pelle e cuoio <i>Tests on leather</i>	Pag.	22
Prove di reazione al fuoco <i>Flammability tests</i>	Pag.	23-24
Servizio di taratura strumenti <i>Instruments calibration service</i>	Pag.	25
Ausiliari Tessili, Acque e Reflui Industriali <i>TextileAuxiliary – Industrial Waters</i>		26
Modulo di richiesta prove <i>Test request form</i>	Allegato-At the end of the list	

CONDIZIONI GENERALI di VENDITA - GENERAL TERMS of SALE

- 1- La richiesta di prove, analisi o altri servizi deve essere presentata compilando in tutte le sue parti l'apposito modulo riprodotto all'ultima pagina, che può essere richiesto al Servizio Clienti, fotocopiato dal presente listino o scaricato dal Link presente in Home Page del ns. sito internet.
- 2- La richiesta di tempi di consegna particolari, da parte del cliente, non è impegnativa per il laboratorio LANARTEX. Le richieste verranno esaminate attentamente dalla Direzione Tecnica e accettate se compatibili con le prove e/o analisi richieste.
- 3- La presentazione di richieste riguardanti analisi e/o prove relative a ricerche di cause di difetti o perizie dovrebbe essere effettuata preferibilmente su appuntamento con la Direzione Tecnica o con La Direzione Generale, per consentire una migliore comprensione delle problematiche.
- 4- Le quantità di materiale necessario per l'esecuzione delle varie analisi è indicato in dettaglio a fianco di ogni singola prova: in caso di insufficienza di materiale, il laboratorio LANARTEX, si riserva di apportare le necessarie variazioni alle norme e ai metodi di esecuzione delle prove e delle analisi, indicandole nel Rapporto di Prova. LANARTEX si riserva di non accettare l'analisi.
- 5- Le norme e i metodi applicati sono indicati nel presente listino. La Direzione Tecnica si riserva di applicare il metodo o la norma più idonei al campione oggetto di prove o analisi.
- 6- Le prove e le analisi di laboratorio sono di tipo distruttivo. Nel caso in cui capi o confezioni siano oggetto di prove e/o analisi il "taglio" deve essere autorizzato compilando l'apposita sezione del modulo di richiesta prove. In assenza di tale autorizzazione, il Laboratorio non potrà accettare la richiesta.
- 7- Il materiale non utilizzato dal Laboratorio LANARTEX verrà conservato per un periodo di 3 mesi per le analisi, di 12 per le ricerche cause difetto, non è prevista conservazione per materiale soggetto a deterioramento: trascorso tale termine si procederà allo smaltimento.
- 8- Il Rapporto di Prova è proprietà del cliente che è tenuto a ritirarlo. LANARTEX non esegue il campionamento dei materiali e non è responsabile in termini di "Garanzia del Produttore" per quanto in essi contenuto.
- 9- I Rapporti di Prova possono essere ritirati presso la nostra sede entro 10 giorni dalla data di emissione, successivamente verranno spediti tramite posta ordinaria.
- 10- Copia conforme dei Rapporti di Prova viene conservata per un periodo di 4 anni su supporto cartaceo e per 10 anni su supporto informatico.
- 11- Il personale del Laboratorio non è autorizzato a fornire anticipazioni telefoniche circa i risultati delle prove.
- 12- I risultati delle prove si riferiscono unicamente ai campioni esaminati e non possono essere riferiti all'intera partita che essi vogliono rappresentare.
- 13- LANARTEX non è responsabile per eventuali dichiarazioni rilasciate dal Cliente relativamente al campione da esaminare
- 14- Condizioni di pagamento: RI-BA 30 gg data fattura fine mese. Per fatture d'importo inferiore a 75.00 € è richiesto pagamento a rimessa diretta. E' facoltà della direzione del laboratorio chiedere pagamento alla consegna.
- 15- Le prove accreditate SINAL saranno contrassegnate con un (*) in corrispondenza delle norme di riferimento.
- 16- A richiesta è possibile concordare pacchetti controllo qualità per filati e tessuti a prezzi scontati.
- 18- Il trattamento dei dati personali relativi al committente è effettuato da Lanartex esclusivamente allo scopo di svolgere correttamente le prove o le richieste di ricerche. Tali dati verranno utilizzati esclusivamente per la stipula di accordi commerciali, per proporre nuovi servizi, per definire termini e modalità di pagamento. Tale trattamento, eseguito per mezzo di strumenti informatici, e' effettuato nel pieno rispetto delle condizioni e dei principi dell'art.9 della L.675/96. I dati personali non verranno diffusi a terzi. Il titolare del trattamento in oggetto è: Lanartex.
- 19- LIMITAZIONI ALL' USO DEL MARCHIO SINAL- Lanartex è un laboratorio di prova accreditato Sinal e, pertanto, adempie agli obblighi derivanti dalla convenzione con esso stipulato. In particolare il marchio Sinal non può essere apposto sui materiali sottoposti a prova o prodotti (o parte di essi) o essere utilizzato per sottintendere la certificazione di prodotto.

Materiale richiesto – Needed material

Di seguito vengono riportate le quantità minime di materiale richiesto per l'esecuzione delle principali prove; i quantitativi sono basati sulla reale possibilità di campionare ed eseguire le prove in maniera corretta. Previo accordo tra le parti possono essere utilizzati quantitativi inferiori per prove orientative.

Prove su filati:	1 rocca
Prove fisiche su tessuti:	50 cm in tutta altezza
Prove chimiche su tessuti:	50 grammi
Prove di stabilità dimensionale:	60 cm in tutta altezza
Prove di solidità del colore:	1 rocca o 20 cm in tutta altezza
Prove di reazione al fuoco:	2 metri in tutta altezza (o 3,5 per prove di reazione con pannello radiante)
Analisi acque e reflui industriali:	2 litri
Analisi prodotti ausiliari:	100 grammi

Riferimenti normativi – Normative references

ISO = International Organization for Standardization
CEN = Comité Européen de Normalisation
UNI = Ente Nazionale Italiano di Unificazione
BS = British standard
DIN = Deutsches Institut für Normung
CIE = Commission Internationale de l'Eclairage
JIS = Japanese Standards Association
ASTM = American Society for testing and Materials
AS/NZS = Standards Australia
AATCC = American Association of Textile Chemists and Colorists
SNV = Schweizerische Normen – Vereinigung
IWTO = International Wool Textile Organization
IULTCS = International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IUC-IUP-IUF)
FEFCO = Federazione Europea Fabbrianti Cartone Ondulato
PdP = Procedure di Prova (metodi interni del laboratorio)
PdT = Procedure di Taratura (metodi interni del laboratorio)

Prove su FIBRE e FILATI
Tests on FIBERS and YARNS

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
Analisi microscopiche e di composizione		
1001	Determinazione qualitativa della composizione fibrosa (Nota 1 cod 1003) <i>Fiber content : qualitative</i>	AATCC 20:2005
1002	Documentazione fotografica <i>photographic report</i>	
1003	Determinazione quantitativa della composizione fibrosa <i>Fiber content : quantitative</i> <u>Nota 1</u> : per la determinazione quantitativa della composizione fibrosa è necessaria una dichiarazione delle fibre presenti sul campione, da parte del richiedente. In mancanza di detta dichiarazione sarà effettuata anche la determinazione qualitativa.	Dir.96/74/CE(*) Dir 97/37/CE(*) Dir 96/73/CE(*) AATCC 20A :2005
1005	Determinazione della composizione fibrosa di mischie di lana con fibre animali pregiate (Microscopia ottica) <i>Fiber content of wool and valuable hair (Optical method)</i>	ASTM D629:08
1006	Determinazione della finezza della lana <i>Determination of wool fineness</i>	UNI 5423:1964 ASTM D2130:90(2008)
1007	Determinazione della lunghezza delle fibre <i>Determination of fibers length</i>	IWTO 17
1008	Esame sezione delle fibre con documentazione fotografica <i>Fiber cross section with photographic report</i>	AATCC 20:2005
	Denaturatura delle fibre a sezione non circolare <i>Fineness of no-circular fibers</i>	Metodo interno PDP 066:05
Prove tecnologiche		
1009	Determinazione del Titolo dei filati in confezione <i>Determination of linear density by the skein method</i>	UNI EN ISO 2060 :97(*)
1010	Determinazione del Titolo dei fili elastomeri <i>Determination of bare elastane yarns linear density</i>	Metodo Interno PDP 037-05
1011	Determinazione della Torsione dei fili singoli <i>Determination of twist : single end</i>	UNI EN ISO 2061 :98(*)
1012	Determinazione della Torsione dei filati ritorti: torsioni totali + torsioni singoli capi <i>Determination of twist: total twists + single end twists</i>	UNI 9069:88(*)
1013	Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento <i>Determination of breaking force and elongation al break</i>	UNI EN ISO 2062 :97(*)
1014	Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento su fibre singole <i>Determination of breaking force and elongation al break</i>	UNI EN ISO 5079 :98
1015	Prove di rientro dei filati o Crimp-test – Completo <i>Shrinkage test or Crimp test- Air + Water</i> Acqua 95°C – <i>Water 95°C</i> Aria 120°C – <i>Air 120°C</i>	ASTM D 4031 :07 ASTM D 2259:02(2006) Metodo Interno PDP 04-02
1016	Regolarità dei filati (USTER) <i>Uster unevenness</i>	Metodo Interno PDP 023-04

Prove su TESSUTI ORTOGONALI e MAGLIE
Tests on WOVEN and KNITTED FABRICS

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
Analisi microscopiche e di composizione		
2001	Determinazione qualitativa della composizione fibrosa (Nota1 cod 2003) <i>Fiber content : qualitative</i>	AATCC 20:2005
2002	Documentazione fotografica <i>photographic report</i>	
2003	Determinazione quantitativa della composizione fibrosa <i>Fiber content : quantitative</i> <u>Nota 1</u> : per la determinazione quantitativa della composizione fibrosa è necessaria una dichiarazione delle fibre presenti sul campione, da parte del richiedente. In mancanza di detta dichiarazione sarà effettuata anche la determinazione qualitativa.	Dir.96/74/CE(*) Dir 97/37/CE(*) Dir 96/73/CE(*) AATCC 20A :2005
2005	Determinazione della composizione fibrosa di mischie di lana con fibre animali pregiate (Microscopia ottica) <i>Fiber content of wool and valuable hair (Optical method)</i>	ASTM D 629:08 ASTM D2130:90(2008)
Prove tecnologiche – fisico/strutturali		
2006	Determinazione del Titolo dei filati - ordito o trama <i>Determination of linear density - warp or weft</i>	UNI 9275:88(*)
2007	Determinazione del Titolo dei filati - ordito e di trama <i>Determination of linear density - warp and weft</i>	ASTM D1059:01
2008	Determinazione del Titolo di fili elastomeri – ordito o trama <i>Determination of bare elastane yarns linear density – warp or weft</i>	Metodo Interno PDP 037-05
2009	Determinazione del Titolo di fili elastomeri – ordito e trama <i>Determination of bare elastane yarns linear density – warp and weft</i>	
2010	Determinazione della Torsione dei filati : torsioni totali – ordito o trama (1 elemento) <i>Determination of twist : single end - warp or weft</i>	
2011	Determinazione della Torsione dei filati – ordito e trama <i>Determination of twist : single end – warp and weft</i>	
2012	Determinazione della Torsione dei filati: torsioni totali + singoli capi - ordito o trama ritorti <i>Determination of twist : global and single end - warp or weft</i>	UNI 9277:88(*)
2013	Determinazione della Torsione dei filati - capi singoli + globale - ordito e trama ritorti <i>Determination of twist : global and single end - warp and weft</i>	
2014	Determinazione della L.F.A. per tessuti a maglia <i>Determination of the length of picked-up yarn in knitted fabrics</i>	UNI 8679:84

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
2043	Conteggio fili e trame <i>Determination of number of threads per unit length</i>	UNI EN 1049-2 :96(*) ASTM D3775 :08
2044	Riproduzione dell'armatura <i>Weave reproduction</i>	UNI 8099 :80(*)
2045	Determinazione dell'imborso <i>Determination of crimp of yarn in fabric</i>	UNI 9276:88(*)
2046	Determinazione della massa areica <i>Determination of linear density</i>	UNI EN 12127 :99(*) ASTM D3776 :07
2047	Determinazione dello scarto angolare <i>Determination of bow, skew and lengthway distortion in woven and knitted fabrics</i>	ASTM D 3882:08
Prove prestazionali		
	Resistenza alle flessioni-metodo Bally (50.000 flessioni) <i>Determination of resistance to repeated flexures – Bally method (50.000 flexures)</i> <u>Nota 2:</u> 10€ in più per ogni scaglione da 50000 flessioni successivo	UNI 4818-13 : 92 UNI EN 13512 :02 (a freddo fino a -20°C)
2022	Resistenza alla perforazione su sfera <i>Bursting strenght by sphere method</i>	UNI 5421:83(*)
2023	Resistenza allo scoppio – metodo idraulico <i>Bursting strenght – Hydraulic method</i>	UNI EN ISO 13938-1:01
2031	Determinazione delle permeabilità all'aria <i>Determination of air permeability</i>	UNI EN ISO 9237 :97 UNI 8279-3:83
2036	Resistenza alla penetrazione di acqua – prova sotto pressione idrostatica (colonna d'acqua) <i>Resistance to water penetration – hydrostatic pressure test</i>	UNI EN 20811 :93 ISO 811:81
2037	Resistenza alla bagnatura superficiale (Spray test) <i>Determination of fabric resistance to surface wetting (Spray test)</i> <i>Water resistance: Rain Test</i>	UNI EN 24920/23 :93(*) AATCC 22 :05 AATCC 35:06
2038	Determinazione dell'oleorepellenza <i>Determination of oil repellency</i>	Metodo Interno PDP 032-04 UNI 5956:67
2040	Determinazione del coefficiente di trasmissione del vapore d'acqua <i>Detemination of water vapour transmission rate</i>	UNI 4818-26:93 ASTM E96
2042	Recupero piega (angolo di ripresa) <i>Wrinkle Recovery of woven fabrics: recovery angle</i> <i>Wrinkle Recovery of fabrics: appearance method</i>	UNI EN 22313 :93 AATCC 66:03 AATCC 128:04
2048	Perdita di spessore-carico statico moderato Perdita di spessore –applicazione carico lunga durata	UNI 8014:81 P.TE 7 - 8
2053	Determinazione dello spessore dei tessuti <i>Determination of textile thickness</i>	UNI EN ISO 5084 :98
2057	Determinazione della conducibilità elettrica <i>Determination of electrical resistance</i>	DIN 54345:92 p.te 1/5/6
2059	Resistività di superficie <i>Superficial resistivity</i>	UNI EN 1149-1:06
2060	Attenuazione di carica <i>Charge decay</i>	UNI EN 1149-3 :05
2058	Analisi diverse da concordare <i>Various analyses to agree</i>	--

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
Prove di abrasione / pilling		
2026	End-point entro 6.000 cicli <i>End-point within 6000 cycles</i>	
2027	End-point entro 12.000 cicli <i>End-point within 12.000 cycles</i>	
2028	Resistenza all'Abrasion <i>Abrasion resistance</i>	UNI EN ISO 12947-2:00(*) ASTM D4966 :98(2007)
2029	End-point entro 20.000 cicli <i>End-point within 20.000 cycles</i>	
2029	End-point entro 40.000 cicli <i>End-point within 40.000 cycles</i>	
2030	End-point entro 80.000 cicli <i>End-point within 80.000 cycles</i>	
	Resistenza all'Abrasion – perdita di massa <i>Abrasion resistance – mass lost</i>	UNI EN ISO 12947-3:00(*)
	Resistenza all'Abrasion – cambio di tono <i>Abrasion resistance – change in colour</i>	UNI EN ISO 12947-4:00(*)
2032	Resistenza alla formazione di pilling - metodo Martindale <i>Pilling resistance – Martindale method</i>	UNI EN ISO 12945-2:02(*) ASTM D4970:07 Woolmark TM196:00
2033	Resistenza alla formazione di pilling - metodo Random Tumble <i>Pilling resistance – Random Tumble method</i>	ASTM D3512 :07
2034	Resistenza alla formazione di pilling metodo ICI- Box <i>Pilling resistance – ICI-Box pilling method</i>	UNI EN ISO 12945-1:02(*) Woolmark TM152:00
2035	Tendenza alla Formazione di asole <i>Snagging test</i>	ICI TM 444
Prove di trazione / lacerazione / cuciture / elasticità		
2015	Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento a rottura - ordito o trama <i>Determination of breaking force and elongation at break - warp or weft</i>	UNI EN ISO 13934 -1:00(*) 13934-2 :00(*)
2016	Determinazione del carico di rottura e dell'allungamento a rottura - ordito e trama <i>Determination of breaking force and elongation at break - warp and weft</i>	ASTM D5034 :08 ASTM D5035 :06(2008)
2018	Resistenza alla lacerazione – ordito o trama (metodo del pendolo balistico) <i>Tear strenght – warp or weft (falling pendulum method)</i>	UNI EN ISO 13937-1(*) :02 ASTM D 1424 :07
2019	Resistenza alla lacerazione – ordito e trama (metodo del pendolo balistico) <i>Tear strenght – warp andr weft (falling pendulum method)</i>	UNI EN ISO 9073-4:99 (non tessuti)
2020	Resistenza alla lacerazione - ordito o trama (metodi a lacerazione singola e doppia) <i>Tear strenght – warp or weft (Single or double tear test methods)</i>	UNI EN ISO 13937-2(*)-3(*)-4 : 02 ASTM D 2261 :07
2021	Resistenza alla lacerazione - ordito e trama (metodi a lacerazione singola e doppia) <i>Tear strenght – warp and weft (Single or double tear test methods)</i>	

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
	Lacerazione al chiodo - ordito o trama <i>nail tearing resistance – warp or weft</i>	UNI 7275:74(*)
	Lacerazione al chiodo - ordito e trama <i>nail tearing resistance – warp and weft</i>	
2024	Scorrimento dei fili alle cuciture – ordito o trama <i>Seam slippage – warp or weft</i>	ISO 13936-1-2 :04(*) UNI EN ISO 13936-1-2:04(*)
2025	Scorrimento dei fili alle cuciture – ordito e trama <i>Seam slippage – warp and weft</i>	
2049	Resistenza delle cuciture <i>Seam efficiency</i>	UNI EN ISO 13935-1-2 :01 ASTM D1683 :90
2041	Proprietà elastiche dei tessuti <i>Stretch properties of fabric</i>	ASTM D3107 :80 ASTM D3107:07 DIN 53835-13
20	Elasticità dei tessuti con il metodo della striscia <i>Stretch properties with strip method</i>	UNI EN 14704-1 :05(*)
2054	Elasticità nei tessuti con elastomero <i>Elasticità in woven containing elastomer</i>	BS 4952 :92
Pacchetti prove controllo qualità		
2055	Assegnazione grado di performance per tessuti da arredamento <i>Performance grade assessment for upholstery fabrics</i>	BS 2543:04 UNI EN 14465:08
2039	Determinazione parametri strutturali (titoli, torsioni, riduzioni, imborsi, massa areica) – armature semplici	UNI 9275:88(*); UNI 9277:88(*); UNI EN 1049-2:96(*)
2042	Determinazione parametri strutturali (titoli, torsioni, riduzioni, imborsi, massa areica) – armature complesse	UNI 9276:88(*); UNI EN 12127:99(*)

Prove su per assegnazione ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE
Tests for CARE LABELLING INSTRUCTIONS

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
5011	Pacchetto completo di prove per assegnazione etichetta di manutenzione	UNI EN ISO 3758:05
3001	Solidità al lavaggio in acqua a varie temperature <i>Colour fastness to washing</i>	UNI EN ISO 105 C06:99(*) UNI EN ISO 105 C10:08(*) AATCC 61 :06
3002	Solidità al lavaggio a secco <i>Colour fastness to dry-cleaning</i>	UNI EN ISO 105D01:97(*) AATCC 132 :04
3011	Solidità allo stiro secco e umido <i>Colour fastness to dry and wet ironing</i>	UNI EN ISO 105 X11:98
3020	Solidità alla sbianca: sodio ipoclorito <i>Colour fastness to bleaching: sodium hypochlorite</i>	UNI EN 20105 N01:97(*) AATCC 188:03
5001	Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua e a umido <i>Dimensional stability to water and wet cleaning</i>	UNI EN ISO 6330:09 (*) UNI EN ISO 5077:08 (*) UNI EN ISO 3759:08(*) AATCC 135 :04 UNI EN ISO 3175-4:04
5003	Stabilità dimensionale al lavaggio a secco <i>Dimensional stability to dry cleaning</i>	UNI EN ISO 3759:08 (*) UNI EN ISO 3175-2 :01 UNI EN ISO 3175-3 :04 AATCC 158 :05
5005	Stabilità dimensionale allo stiro con pressa a vapore <i>Dimensional stability to ironing by steaming press</i>	DIN 53984-2:79

Prove di STABILITA' DIMENSIONALE **DIMENSIONAL STABILITY tests**

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
5001	Lavaggio in acqua a varie temperature su tessuti <i>Domestic washing – Fabrics</i>	UNI EN ISO 6330:09 (*) UNI EN ISO 5077:08 (*) UNI EN ISO 3759:08(*)
5002	Lavaggio in acqua a varie temperature su capo <i>Domestic washing - Garments</i>	AATCC 135 :04 UNI EN ISO 3175-4:04
5003	Lavaggio a secco su tessuto <i>Dry-cleaning – Fabrics</i>	UNI EN ISO 3759:08 (*) UNI EN ISO 3175-2 :01
5004	Lavaggio a secco su capo <i>Dry-cleaning – Garments</i>	UNI EN ISO 3175-3 :04 AATCC 158 :05
5005	Stiro con pressa a vapore <i>Pressing by steaming press</i>	DIN 53984-2:79
5006	Stabilità dimensionale allo stiro con cilindro Wira <i>Dimensional stability to steam by Wira cilinder</i>	BS 4323:79 M&S P8:94
5007	Valutazione cambio di aspetto dopo lavaggi ripetuti <i>Evaluation to change of aspect after repeated washings</i>	PDP 043-05
5007	Rientro in aria calda – Termofissaggio <i>Air Shrinkage – Termofix</i>	PDP 015-02
5008	Asciugatura in tumbler o stufa in piano <i>Drying in tumbler or stews in plan</i>	-----
5009	Stabilità dimensionale al vapore saturo <i>Dimentional stability to free-steam procedure</i>	UNI 9294-4:88
5010	Stabilità dimensionale: metodo della bagnatura a freddo <i>Dimentional stability: cold-water immersion procedure</i>	UNI 9294-5:88
5011	Pacchetto completo di prove per assegnazione etichetta di manutenzione	UNI EN ISO 3758:05

Prove di CONDIZIONATURA del materiale tessile **CONDITIONING on textile materials**

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
1017	Prove di condizionatura (materiale campionato dal committente) <i>Conditioning (on materials mastered from customer)</i>	Metodo interno PDP 033:04
1018	Prove di condizionatura (materiale campionato da personale del laboratorio) <i>Conditioning (on materials mastered from laboratory operators)</i>	Metodo interno PDP 033:04

Prove su TESSUTI SPALMATI/ACCOPPIATI/RIVESTITI

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
Prove tecnologiche		
10001	Resistenza alla lacerazione - ordito o trama (lacerazione singola a velocità costante) <i>Tear strenght – warp or weft (Single tear constant speed methods)</i>	UNI EN ISO 4674-1:05
10002	Resistenza alla lacerazione - ordito e trama (lacerazione singola a velocità costante) <i>Tear strenght – warp and weft (Single tear constant speed methods)</i>	
10001	Resistenza alla lacerazione - ordito o trama (con pendolo balistico) <i>Tear strenght – warp or weft (ballistic pendulum method)</i>	
10002	Resistenza alla lacerazione - ordito e trama (con pendolo balistico) <i>Tear strenght – warp and weft (ballistic pendulum method)</i>	UNI EN ISO 4674-2:01
10003	Resistenza a rottura e allungamento a rottura – ordito o trama <i>Tensile strenght and elongation to break – warp or weft</i>	
10004	Resistenza a rottura e allungamento a rottura – ordito o trama <i>Tensile strenght and elongation to break – warp or weft</i>	UNI EN ISO 1421:00
10005	Determinazione della adesione del rivestimento <i>Determination of coating adhesion</i>	UNI EN ISO 2411:2001 COH-025
10008	Resistenza al danneggiamento per flessioni ripetute <i>Determination of resistance to reapeated flexures</i>	UNI EN ISO 7854:99
10010	Determinazione del coefficiente di attrito statico e dinamico <i>Determination of static and dinamic coefficient of friction</i>	UNI EN 14882:05
Prove chimiche		
10009	determinazione della resistenza all'idrolisi <i>Determination of the resistance to hydrolysis</i>	UNI 4818-29:92
2040	Determinazione del coefficiente di trasmissione del vapore d'acqua <i>Detemination of water vapour transmission rate</i>	UNI 4818-26:92
10007	Determinazione della resistenza all'immersione in acetone <i>Determination of resistance in acetone bath</i>	UNI 4818-16:92

Prove di SOLIDITA' dei COLORI
COLOURFASTNESS tests

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
3001	Lavaggio in acqua a varie temperature <i>Colour fastness to washing</i>	UNI EN ISO 105 C06:99(*) UNI EN ISO 105 C10:08(*) AATCC 61 :06
3002	Lavaggio a secco <i>Colour fastness to dry-cleaning</i>	UNI EN ISO 105 D01:97(*) AATCC 132 :04
3023	Ai solventi organici <i>Colourfastness to organic solvents</i>	UNI EN ISO 105 X05:99
3003	Acqua 37° <i>Colour fastness to water 37°</i>	UNI EN ISO 105 E01:98(*) AATCC 107:02
3004	Acqua di mare <i>Colour fastness to sea water</i>	UNI EN ISO 105 E02:98(*) AATCC 106:02
3005	Acqua Clorata (Piscina) <i>Colour fastness to chlorinated water(pool)</i> Nota 5: preparazione soluzione per un numero minimo di 5 provini. Per una sola prova di solidità su un singolo campione verrà applicato un supplemento di € 5	UNI EN ISO 105 E03:98(*) AATCC 162 :02
3006	Sudore acido <i>Colour fastness to Acid perspiration</i>	UNI EN ISO 105 E04:98(*) AATCC 15 :02
3007	Sudore alcalino <i>Colour fastness to Alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 105 E04:98(*)
3008	Sfregamento secco e umido <i>Colour fastness to rubbing</i>	UNI EN ISO 105 X12:03(*) AATCC 8 :05
3009	Sfregamento con solventi <i>Colour fastness to rubbing with solvents</i>	UNI EN ISO 105 D02:98(*)
3010	Goccia d'acqua <i>Colour fastness to water spot</i>	UNI EN ISO 105 E07:99(*) AATCC 104 :04
3011	Stiratura a caldo – prova a secco e umido <i>Colour fastness to heat: hot pressing</i>	UNI EN ISO 105 X11:98 AATCC 133 :04
3026	Solidità al calore secco (esclusa la stiratura) <i>Colourfastness to dry heat (excluding ironing)</i>	UNI EN ISO 105 P01:97 AATCC 117 :04
3012	Agli Acidi <i>Colourfastness to Acids</i>	UNI EN ISO 105 E05:06(*) AATCC 6:06
3013	Agli Alcali <i>Colourfastness to Alkali</i>	UNI EN ISO 105 E06:06(*) AATCC 6:06
3028	Alla goccia d'acqua per tessuti da arredamento <i>Colourfastness to water spotting: upholstery fabrics</i>	ISO 105 E16:06
3015		fino a indice 4 <i>up to class 4</i>
3016	Luce artificiale (Xenotest) <i>Colourfastness to artificial light</i>	fino a indice 5 <i>up to class 5</i> UNI EN ISO 105 B02:04(*)
3017		fino a indice 6 <i>up to class 6</i> AATCC 16:04
3017		oltre indice 6 <i>above class 6</i>

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
3018	Intemperie artificiali (Xenotest) <i>Colour fastness to artificial weathering</i>	fino a indice 4 <i>up to class 4</i> UNI EN ISO 105 B04:00(*)
3019		oltre classe 4 <i>above class 4</i>
	Luce artificiale ad alte temperature <i>Colour fastness to artificial light at high temperatures</i>	UNI EN ISO 105 B06:04 DIN 75202 :01
	Luce del giorno <i>Colour fastness to daylight exposure</i>	UNI EN ISO B01:02
3025	Intemperie naturali: esposizione all'aperto <i>Colour fastness to weathering: outdoor exposure</i>	UNI EN ISO B03:99
3020	Solidità alla sbianca: sodio ipoclorito <i>Colour fastness to bleaching: sodium hypochlorite</i>	UNI EN 20105 N01:97(*) AATCC 188:03
3024	Al decatissaggio all'acqua bollente <i>Colour fastness to decatizing</i>	UNI EN ISO 105 E09:99
3029	Al carbonizzo con acido solforico <i>Colourfastness to carbonizing: sulphuric acid</i>	UNI EN ISO 105 X02:98
3022	Solidità delle tinte Varie a richiesta <i>Various colour fastness test on demand</i>	d.c.

Determinazioni VARIE su filati e tessuti
VARIOUS determination on yarns and fabrics

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
Prove chimiche		
4002	Determinazione quantitativa delle sostanze estraibili con solventi <i>Quantitative determination of extractable matter with organic solvents</i>	UNI 9273:88
4003	Determinazione dell'estratto in diclorometano o etere per i prodotti di lana <i>Determination of dichloromethane or ether-soluble matter in pure or mixed wool goods</i>	UNI 8476:83
4001	Determinazione quantitativa dell'appretto su tessuti di cotone, lino e canapa	UNI 5119:66(*)
4020	Procedimenti per l'eliminazione delle materie non fibrose aggiunte ai tessili	UNI 8046:80
4028	Determinazione del contenuto secco per prove chimiche e/o fisiche	UNI 8048:80
4004	Identificazione qualitativa mediante spettrofotometria IR <i>Qualitative identification by I.R. spectrophotometry</i>	Metodo Interno PDP024-04
4029	Analisi termica mediante calorimetria differenziale a scansione (DSC) <i>Thermal analysis (DSC)</i>	Metodo Interno PDP 080-07
4030	Microanalisi (raggi-X) <i>Microanalysis (X-ray)</i>	Metodo Interno
4006	Identificazione della classe tintoriale <i>Identification of dye stuff classification</i>	Metodo Interno PDP 038-05 AATCC 94 :02

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
4021	Riconoscimento cromatografico sostanze coloranti estratte da fibre (TLC) <i>Chromatographic acknowledgment substances coloring extracted from fibers (TLC)</i>	Metodo Interno PDP 038-05 AATCC 94 :02
4022	Dispersibilità dei coloranti dispersi <i>Dispersibility of disperse dyes</i>	AATCC 146 :01 Metodo Interno PDP 059:05
4023	Grado di mercerizzazione del cotone <i>Mercerization in cotton</i>	AATCC 89:98
4024	Solubilità alcalina della lana <i>Determination of wool solubility in alkali</i>	ASTM D1283:95
4025	Identificazione bozzime <i>Identification of size</i>	PDP 040-05 AATCC 94:02
4026	Riconoscimento delle muffe <i>Identification of mildews</i>	Metodo Interno PDP 041-05
4027	Prove di valutazione dell'imbibenza <i>Wetting tests</i>	Metodo Interno PDP 042-05
Prove eco-tossicologiche		
4005	Determinazione del pH dell'estratto acquoso <i>Determination of pH of aqueous extract</i>	UNI EN ISO 3071 :06(*) AATCC 81 :96
4007	Determinazione della formaldeide libera ed estraibile (metodo per estrazione acquosa) (Nota 6) <i>Determination of free and hydrolyzed formaldehyde (water extraction method)</i>	UNI EN ISO 14184-1:00(*) JIS L1041:00 (p.te 5.3)
4008	<u>Nota 6:</u> il materiale deve essere consegnato dal committente con involucro sigillato.	
4016	Determinazione della presenza di ammine aromatiche <i>Determination of aromatic amines</i>	B.82.02-2/3/4 35 LMBG UNI EN 14362-1-2:04
4030	Determinazione di coloranti allergenici <i>Determination of allergenic dyestuffs</i>	DIN 54231:04
4030	Determinazione di coloranti cancerogeni <i>Determination of carcinogenic dyestuffs</i>	Metodo interno PDP 077-07
4017	Determinazione della presenza di pesticidi <i>Determination of pesticide</i>	Metodo Interno PDP 035-04
4018	Determinazione della presenza di +clorofenolo <i>Determination of pentachlorophenol</i>	d.c.
	Determinazione della presenza di alchilfenoli etossilati (APEO, NPEO) <i>Determination of Alchylphenol-etoxybate (APEO, NPEO)</i>	Metodo interno PDP 060-05
	Determinazione quantitativa dei metalli pesanti: As, Pb, Cd, Hg, Cu, Cr totale, Cr esa, Co, Zn <i>Quantitative determination of heavy metal : As, Pb, Cd, Hg, Cu, Cr totale, Cr esa, Co, Zn</i>	d.c.
Prove tintoriali		
4009	Colorimetria	controllo centro cimossa
4010	Colorimetria	grado di bianco
4011	Colorimetria	curve di riflettanza
4012	Prove tintoriali	purga e sbianca
4013	Prove tintoriali	tintura
4014	Dyeing trial	tintura a campione
4015		scarica e ritintura

Prove con METODI Marks & Spencer
TESTS according with Marks & Spencer METHODS

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
Prove chimiche		
8001	Lavaggio in acqua a varie temperature <i>Colour fastness to washing</i>	M&S C4A:1994
8002	Lavaggio a secco <i>Colour fastness to dry-cleaning</i>	M&S C5:1996
8003	Acqua 37° <i>Colour fastness to water 37°</i>	M&S C6:1994
8004	Acqua Clorata (Piscina) <i>Colour fastness to chlorinated water</i> <u>Nota 5:</u> preparazione soluzione per un numero minimo di 5 provini. Per una sola prova di solidità su un singolo campione verrà applicato un supplemento di € 5	M&S C37:1996
8005	Sudore acido <i>Colour fastness to Acid perspiration</i>	M&S C7:1996
8006	Sudore alcalino <i>Colour fastness to Alkaline perspiration</i>	M&S C7:1996
8007	Solidità al Perborato <i>Colour fastness to Perborate</i>	M&S C10:1996
8008	Sfregamento secco e umido <i>Colour fastness to rubbing</i>	M&S C8:1994
8009	Stiro secco e umido <i>Colour fastness to dry and wet ironing</i>	M&S C13:1994
8010		fino a indice 4 <i>up to class 4</i>
8011	Luce artificiale (Xenotest) <i>Colour fastness to artificial light</i>	fino a indice 5 <i>up to class 5</i> M&S C09:1994
8012		fino a indice 6 <i>up to class 6</i>
Prove tecnologiche		
8015	Resistenza alla Trazione <i>Tensile strength</i>	M&S P11 :1994
8016	Scorrimento cuciture <i>Seam slippage</i>	M&S P12 :1996
8017	Elasticità ed estensione residua <i>Strecth properties and residual extension</i>	M&S P15/A:1994
8018	Resistenza al pilling	metodo Martindale M&S P17:1994
8019	<i>Pilling resistance</i>	metodo ICI-Box M&S P18:1990
8020		End-point entro 6.000 cicli <i>End-point within 6000 cycles</i>
8021	Resistenza all' Abrasione	End-point entro 12.000 cicli <i>End-point within 12.000 cycles</i>
8022	(Martindale) <i>Abrasion resistance</i>	End-point entro 20.000 cicli <i>End-point within 20.000 cycles</i> M&S P19:1994
8023	(Martindale)	End-point entro 40.000 cicli <i>End-point within 40.000 cycles</i>
8024		oltre 40.000 cicli <i>above 40.000 cycles</i>

8025	Resistenza alla lacerazione <i>Tear resistance</i>	M&S P29:1994
8026	Recupero della piega <i>Crease recovery angle</i>	M&S P22:1994
8027	Resistenza alla bagnatura superficiale (spray test) <i>Spray rating</i>	M&S P23:1994
8028	Determinazione della massa areica <i>Determination of linear density</i>	M&S P65:1987
8029	Stabilità dimensionale al lavaggio a secco <i>Dimentional stability to dry-cleaning</i>	M&S P66:1994
8030	Stabilità dimensionale al lavaggio in acqua <i>Dimentional stability to washing</i>	M&S P1A:1994



Prove su DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)
Tests on INDIVIDUAL PROTECTIVE CLOTHING

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>	
Indumenti di protezione – Requisiti generali <i>Protective clothing – General requirements</i>			UNI EN 340:2004 (EN 340:2003)
11001	Determinazione del pH dell'estratto acquoso <i>Determination of pH of aqueous extract</i>	UNI EN ISO 3071: 06(*) UNI EN ISO 4045 :00	
11002	Solidità dei colori al sudore acido e alcalino <i>Colourfastness to acid and alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 105 E04:98(*)	
11003	Determinazione della presenza di ammine aromatiche <i>Determination of aromatic amines</i>	UNI EN 14362-1:04	
11004	Lavaggio in acqua a varie temperature su tessuti (5 cicli) <i>Domestic washing – Fabrics (5 cycles)</i>	UNI EN ISO 6330:09 (*) UNI EN ISO 5077:08 (*) UNI EN ISO 3759:08(*)	
11005	Lavaggio a secco su tessuto (5 cicli) <i>Dry-cleaning – Fabrics (5 cycles)</i>	UNI EN ISO 3759:08 (*) UNI EN ISO 3175-2 :01	
11006	Designazione delle taglie degli indumenti <i>Size designation of clothes</i>	EN 13402-1-2-3	
11007	Resistenza alla abrasione <i>Abrasion resistance</i>	UNI EN 530:96	
Indumenti di protezione per lavoratori dell'industria esposti al calore (esclusi gli indumenti per vigili del fuoco e saldatori) <i>Protective clothing for industrial workers exposed to heat</i> <i>(excluding firefighter's and welder's clothing)</i>			UNI EN 531:1997 (EN 531:1995)
11008	Lavaggio in acqua a varie temperature su tessuti (5 cicli) <i>Domestic washing – Fabrics (5 cycles)</i>	UNI EN ISO 6330:09 (*) UNI EN ISO 5077:08 (*) UNI EN ISO 3759:08(*)	
11009	Lavaggio a secco su tessuto (5 cicli) <i>Dry-cleaning – Fabrics (5 cycles)</i>	UNI EN ISO 3759:08 (*) UNI EN ISO 3175-2 :01	
11010	Preparazione alla prova di propagazione limitata della fiamma – 5 cicli di lavaggio in acqua o a secco	UNI EN ISO 6330:09(*) UNI EN ISO 3175-1 :01	
11011	Abbigliamento di protezione: protezione contro il calore e la fiamma – propagazione limitata della fiamma limitata <i>Apparel of protection: protection against the heat and the flame – limited propagation of the flame</i>	UNI EN ISO 15025:03	
11012	Abbigliamento di protezione: protezione contro il calore e il fuoco – esposizione a una sorgente di calore radiante <i>Apparel of protection: protection against the heat and fire – exposure under radiant heat</i>	UNI EN ISO 6942 :04	

11013	Abbigliamento di protezione: protezione contro il calore e le fiamme – trasmissione di calore per esposizione a una fiamma <i>Apparel of protection: protection against the heat and flame – heat transmission under exposure to a flame</i>	UNI EN 367 :97
-------	---	----------------



Prove su CUOIO **Tests on LEATHER**

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
Prove tecnologiche		
	Determinazione del carico di strappo – strappo singolo <i>Determination of tear load – single edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-1:06 I.U.P. 40
	Determinazione del carico di strappo – strappo doppio <i>Determination of tear load – double edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-2:06 I.U.P. 8
	Determinazione della resistenza a trazione e allungamento percentuale <i>Determination of tensile strength and percentage extension</i>	UNI EN ISO 3376:06 I.U.P. 6
	Resistenza alle flessioni-metodo Bally (50.000 flessioni) <i>Determination of resistance to repeated flexures – Bally method (50.000 flexures)</i> <i>Nota 2:</i> 10€ in più per ogni scaglione da 50000 flessioni successivo	UNI EN 13512 :02 (flessioni a freddo fino a -20°C)
	Determinazione della resistenza alla screpolatura del fiore e dell'indice di screpolatura del fiore <i>Determination of resistance to grain cracking and grain crack index</i>	UNI EN ISO 3378:05 I.U.P. 12
	Determinazione della distensione e della resistenza a trazione del fiore di un cuoio – metodo della biglia <i>Determination of distension and strength of grain - ball burst test</i>	UNI ISO 3379:96 I.U.P. 9
Prove chimiche		
	Determinazione delle sostanze estraibili in diclorometano <i>Determination of matter soluble in dichloromethane</i>	UNI EN ISO 4048:08 I.U.C. 4
	Determinazione del pH <i>Determination of pH</i>	UNI EN ISO 4045:08 I.U.C. 11
	Determinazione della stabilità dimensionale <i>Dimensional stability determination</i>	UNI 8481:84
	Solidità del colore alla goccia d'acqua <i>Colourfastness to water spotting</i>	UNI EN ISO 15700:00
	Solidità del colore all'acqua <i>Colourfastness to water</i>	UNI EN ISO 11642:00
	Solidità del colore alla perspirazione <i>Colourfastness to perspiration</i>	UNI EN ISO 11641:06
	Solidità del colore allo strofinio <i>Colourfastness to cycles of to-and-fro rubbing</i>	UNI EN ISO 11640:00
	Determinazione della presenza di ammine aromatiche <i>Determination of aromatic amines</i>	UNI CEN ISO/TS 17234:05

Prove di REAZIONE al FUOCO

REACTION to FIRE Tests

Il laboratorio è in grado di fornire assistenza e consulenza necessaria per la realizzazione di tessuti ignifughi destinati ai mercati: inglese, francese, statunitense e italiano. Lanartex esegue prove di infiammabilità orientative ma non è abilitato a rilasciare omologazioni come previsto dal Decreto Ministeriale della Repubblica Italiana 26 Giugno 1984 concernente la "CLASSIFICAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO ED OMOLOGAZIONE AL FINE DELLA PREVENZIONE INCENDI".

The laboratory offers its technical knowledge in the sector of fire-retardant fabric for the following markets: english, french, american and italian . Lanartex provides for flammability tests, but is not able to release the homologations flammability to " D.M. 26 GIUGNO 1984 – CLASSIFICAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO ED OMOLOGAZIONE AL FINE DELLA PREVENZIONE INCENDI"

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
Metodi di preparazione alle prove – pretrattamenti		
9000	Preparazione dei campioni per le prove di comportamento al fuoco: 5 cicli di lavaggio in acqua <i>Preparazione per prove di reazione al fuoco secondo UNI 8456 e UNI 9174</i>	UNI EN ISO 10528 :97 UNI 9176:08 met. A UNI EN 531 :97
9001	Preparazione dei campioni per le prove di comportamento al fuoco: 5 cicli di lavaggio a secco	UNI EN ISO 3175:01 UNI 9176:08 –met B (abrogato) UNI EN 531 :97
9002	Preparazione dei materiali per le prove di comportamento al fuoco: spazzolatura 200 cicli. <i>Preparazione per prove di reazione al fuoco secondo UNI 8457 e UNI 9174</i>	UNI 9176:08 met D
	Preparazione dei materiali per le prove di comportamento al fuoco: spazzolatura 5000 cicli. <i>Preparazione per prove di reazione al fuoco secondo UNI 8457 e UNI 9174</i>	UNI 9176:08 met C
	Preparazione dei materiali per le prove di comportamento al fuoco: immersione in acqua dura <i>Preparazione per prove di reazione al fuoco secondo UNI EN 1021, BS 5852</i>	UNI EN 1021:06
	Preparazione dei materiali per le prove di comportamento al fuoco: 6 lavaggi a secco <i>Preparazione per prove di reazione al fuoco secondo BS 5852.</i>	BS 5651:78
Prove di reazione al fuoco		
9003	Reazione al fuoco mediante applicazione di una piccola fiamma – fiamma su entrambe le facce <i>Reaction to fire by applying a small flame - flame on both surfaces</i>	UNI 8456:08
	Reazione al fuoco mediante applicazione di una piccola fiamma – fiamma su una sola faccia <i>Reaction to fire by applying a small flame - flame on one surface</i>	UNI 8457:08
9004	Infiammabilità dei tessuti destinati ai giocattoli <i>Flammability test on toy fabrics</i>	EN 71/94 p.te2
9008	Infiammabilità dei tessuti all'interno dei veicoli <i>Flammability test on vehicle fabrics</i>	UNI 4818/92 p.te19, UNI ISO 3795/92, TRANS-SC1-WP29/79 Ann.4
9007	Infiammabilità dei tessuti per abbigliamento <i>Flammability of clothing textile</i>	16 CFR cap.II parte 1610
	Infiammabilità dei tessuti per abbigliamento <i>Flammability of apparel textile</i>	ASTM D1230:01

Codice Code	Descrizione prova Test description	Metodo di prova Test method
9014	<p>Abbigliamento di protezione: protezione contro il calore e la fiamma – metodo di prova per la propagazione della fiamma limitata</p> <p><i>Apparel of protection: protection against the heat and the flame – method of test for the propagation of the limited flame</i></p> <p><u>Nota:</u> Classificazione secondo norma UNI EN 533:99</p>	<p>EN 532:94 UNI EN ISO 15025:03</p>
9016	<p>Comportamento al fuoco - Tessuti per abbigliamento</p> <p><i>Burning behaviour - Fabrics for apparel</i></p>	EN 1103:07
9011	<p>Reazione al fuoco su tessuti per mobili imbottiti (mercato U.S.A. - California)</p> <p><i>Flammability behaviour of upholstered furniture fabrics (U.S.A. market – California)</i></p>	TB 117 sez. E p.te 1
	<p>Reazione al fuoco su mobili imbottiti</p> <p>Sigaretta in combustione lenta (sorgente di accensione 0)</p> <p><i>Ignitability of upholstered composites for seating Smouldering cigarette (ignition source 0)</i></p>	BS 5852:1979 – schedule 4 parte I o II (*)
	<p>Reazione al fuoco su mobili imbottiti</p> <p>Fiamma equivalente ad un fiammifero (sorgente di accensione 1)</p> <p><i>Ignitability of upholstered composites for seating Match flame equivalent (ignition source 1)</i></p>	BS 5852:1979 – schedule 5 parte I o II (*)
9009	<p>Infiammabilità dei tessuti per mobili imbottiti</p> <p><i>Flammability test on “contract” fabrics</i></p>	UNI EN 1021-1:06
9010	<p>Infiammabilità dei tessuti per mobili imbottiti</p> <p><i>Flammability test on “contract” fabrics</i></p>	UNI EN 1021-2:06
9015	<p>Reazione al fuoco su tessuti per mobili imbottiti (sorgente di accensione 5) – crib 5</p> <p><i>Ignitability of upholstered furniture fabrics (ignition source 5) – crib 5</i></p>	BS 5852 :06
9005	<p>Reazione al fuoco di mobili imbottiti sottoposti all'azione di una piccola fiamma.</p> <p><i>Flammability behaviour of upholstered furniture fabrics</i></p>	UNI 9175 :08 (Classe IM)
9006	<p>Infiammabilità di tessuti sottoposti all'azione di una fiamma d'innescio in presenza di calore radiante.</p> <p><i>Flammability behaviour of fabric subject to a triggering fire under radiant heat</i></p>	UNI 9174:08

Note: per la Classe C 1 italiana occorrono le prove (rif.codici):9000 o 9001 + 9002 + 9005 + 9006 ; per la Classe 1 IM italiana occorrono le prove (rif.codici):9002 + 9005

Le norme indicate nel presente listino potrebbero subire continue variazioni dovute a possibili nuove direttive dei governi o Enti Normativi dei vari paesi.

Servizio di TARATURA strumenti **Instruments CALIBRATION service**

Il laboratorio è in grado di eseguire servizio di taratura delle strumentazioni di seguito indicate mediante l'utilizzo di campioni di riferimento in dotazione e regolarmente tarati da centri S.I.T. (Servizio Italiano Tarature) riconosciuti per le grandezze di misura di interesse; le tarature eseguite con detti campioni consentono quindi la riferibilità S.I.T.

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Prezzo (€) <i>Price (€)</i>
12001	Taratura righe/righelli e aste metrate	
12002	Taratura specole contametri	
12003	Taratura lentini contafili	
12004	Taratura tagliacampioni circolari	
12005	Taratura cabine valutazione colori	
12006	Taratura stufe	
12021	Taratura termometri	
12007	Taratura masse (fino a 8 Kg)	
12008	Taratura bilance (fino a 5 Kg)	
12009	Taratura bilance (fino a 100 Kg)	
12010	Taratura abrasimetro/misuratore di pilling Martindale	
12011	Taratura ICI pilling-box	
12012	Taratura lavatrici	
12013	Taratura bagnomaria	
12014	Taratura dispositivi per solidità ai lavaggi	
12015	Taratura perspirometri	
12016	Taratura dinamometri (parti meccaniche)	
12017	Taratura dinamometri (celle di carico fino a 500 Kg)	
12018	Taratura torsionometri manuali e elettronici	
12019	Taratura crock-meter	
12020	Taratura aspo	

Prove su AUSILIARI TESSILI, ACQUE E REFLUI INDUSTRIALI
Test on TEXTILE AUXILIARY AND INDUSTRIAL WATERS

Codice <i>Code</i>	Descrizione prova <i>Test description</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
6000	C.O.D. (domanda chimica di ossigeno) <i>C.O.D. (Chemical oxygen demand)</i>	Metodo Interno PDP 044-05
6001	B.O.D. 5 (domanda biochimica di ossigeno) <i>B.O.D. 5 (biochemical oxygen demand)</i>	Metodo Interno PDP 045-05
6002	T.O.C.(carbonio organico totale) <i>T.O.C. (total organic carbon)</i>	Metodo Interno PDP 046-05
6003	Ammoniaca (potabilità) <i>Ammonia (drinkability)</i>	Metodo Interno PDP 047-05
6004	Conducibilità elettrolitica <i>electrolytical conductivity</i>	Metodo Interno PDP 048-05
6005	Durezza (totale/temporanea/permanente) <i>Hardness</i>	Metodo Interno PDP 049-05
6006	Grado acqua secondo ISO 3696 (pacchetto di prove) <i>Water grade according with ISO 3696</i>	Metodo Interno PDP 050-05
6007	Tensioattivi anionici (MBAS) <i>Anionic surfactants (MBAS)</i>	Metodo Interno PDP 051-05
6008	Tensioattivi non-ionici (BIAS) <i>Non-ionic surfactants (BIAS)</i>	Metodo Interno PDP 052-05
6009	Tensioattivi non-ionici (CTAS) <i>Non-ionic surfactants (CTAS)</i>	Metodo Interno PDP 053-05
6010	Tensioattivi non-ionici (Tetrakis) <i>Non-ionic surfactants (Tetrakis)</i>	Metodo Interno PDP 054-05
6011	Residuo (110°C o 180°C) <i>Residual (110°C or 180°C)</i>	Metodo Interno PDP 055-05
6012	Ricerca e dosaggio metalli mediante A.A. (Ag, Al, As, Ba, Be, Ca, Cd, Co, Cr, Cu, Fe, K, Mg, Mn, Na, Ni, Pb, Sb, Se, Te, Ti, Zn) <i>Search and dosage metals by A.A. (Ag, Al, As, Ba, Be, Ca, Cd, Co, Cr, Cu, Fe, K, Mg, Mn, Na, Ni, Pb, Sb, Se, Te, Ti, Zn)</i>	Metodo Interno PDP 056-05
6013	Ricerca e dosaggio metalli mediante UV-VIS <i>Search and dosage metals by UV-VIS</i>	Metodo Interno PDP 057-05
6014	Titolazioni reagenti e soluzioni <i>Title of reagents and solutions</i>	d.c.
6015	Identificazione codice C.E.R. <i>C.E.R determination</i>	d.c.

Nota 8: Per informazioni circa il campionamento, conservazione, trasporto del/i campione/i da esaminare si prega contattare la direzione Tecnica Lanartex